

Biegesegmente und Gleitstücke

Zubehör für REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Curvo 22 V und REMS Sinus

Biegesegmente und Gleitstücke 180°, form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid oder Aluminium bzw. Biege-segmente 90° (\varnothing 21,3 R 103, \varnothing 26,9 R 102, \varnothing 33,7 R 100, \varnothing 35 R 100, \varnothing 42 R 140, \varnothing 42,4 R 140, \varnothing 50 R 135, \varnothing 1" R 100, \varnothing 1/4" R 140) für REMS Curvo 50 aus Sphäroguss. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.



Biegesegment und Gleitstück für Rohre Ø mm/Zoll	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Material Biegesegment	REMS Sinus				REMS Curvo				REMS Curvo 22 V				REMS Curvo 50				Art.-Nr.	€
					Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U		
10	40	45	20	P	●				●				●				●				581400	187,00
12	45	49	22	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	581410	141,00	
14, 10 U, 1/4" (DN 6)	50	53	23	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	581420	137,00	
15	55	56	25	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	581430	153,00	
15	65	70	32	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	581290R	170,00	
16, 12 U	60	62	28	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	581440	154,00	
17, 15 U	56	60	27	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	581110	189,00	
18, 14 U, 15 U, 3/8" (DN 10)	70	75	33	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	581450	155,00	
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	581080	247,00	
21, 3, 1/2" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S																581480	556,00	
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	77	81	36	A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	581460	184,00	
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	88	91	41	P																581470	270,00	
24, 22 U	75	85	38	P																581130	299,00	
25	98	103	46	P																581180	329,00	
26	98	108	49	A																581270	454,00	
26, 9, 3/4" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S																581490	620,00	
28 ¹⁾	102 ³⁾	108	49	P																581070	288,00	
28, 3/4" (DN 20) ²⁾	102 ³⁾	110	50	A																581260	444,00	
28, 3/4" (DN 20) ²⁾	114	120	54	A																581310	385,00	
30, 28 U	98	105	47	P																581150	363,00	
32	98	110	50	P																581280	352,00	
32	114	121	54	A																581320	454,00	
1" (DN 25)	100	105	47	S																581520	516,00	
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S																581520	516,00	
35	100	105	47	S																581500	516,00	
35	140	150	68	A																581350	606,00	
40	140	148	67	A																581330	611,00	
42	140	155	70	S																581510	552,00	
1 1/4" (DN 32)	140	150	68	S																581530	537,00	
42,4, 1 1/4" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S																581530	537,00	
50	135	143	64	S																581540	725,00	
3/8" (9,5 mm)	43	48	22	P	●				●	●										581200	237,00	
1/2" (12,7 mm)	52	60	27	P	●				●	●										581210	226,00	
5/8" (15,9 mm)	63	70	32	P	●				●	●										581220	254,00	
3/4" (19,1 mm)	75	82	37	P	●				●	●										581230	302,00	
7/8" (22,2 mm)	98	107	48	P	●				●	●										581240	354,00	
1" (25,4 mm)	101	112	50	A					●	●										581360R	461,00	
1" (25,4 mm)	101	112	50	P					●	●										581370	351,00	
1 1/8" (28,6 mm)	102	110	44	A					●	●										581260	444,00	
1 1/8" (28,6 mm)	115	117	53	A					●	●										581380	385,00	
1 1/4" (31,8 mm)	114	123	55	A					●	●										581320	454,00	
1 1/4" (31,8 mm)	133	145	65	A					●	●										581390	641,00	
1 3/8" (34,9 mm)	100	105	47	S					●	●										581500	516,00	
1 3/8" (34,9 mm)	140	150	68	A					●	●										581350	606,00	
1 5/8" (41,3 mm)	140	155	70	S					●	●										581510	552,00	

- R mm Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)
 X mm Korrekturmaß mm für einen 90°- bzw. 45°-Bogen
 s mm Wanddicke
 1) harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
 2) harte Kupferrohre EN 1057
 3) Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für harte und halbharte Kupferrohre
 Ø 28 mm Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm.
 Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40 (Art.-Nr. 582120) erforderlich.
 Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50 (Art.-Nr. 582110) erforderlich.
 harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
 Kupferrohr K65 für die Kälte- und Klimatechnik nach EN 12735-1, EN 12449
 nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10312, Reihe 2,
 EN 10088, EN 10217-7
 nichtrostende Stahlrohre EN ISO 1127, EN 10217-7
 ummantelte weiche C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3
 weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3,
 C-Stahlrohre EN 10305-3
 St 10255: Stahlrohre (Gewinderohre) EN 10255
 St 50086: Elektroinstallationsrohre EN 50086
 U: ummantelt
 V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme
 P: Biegesegment aus glasfaserverstärktem Polyamid
 A: Biegesegment aus Aluminium
 S: Biegesegment aus Sphäroguss

Biegen nach Maß

Soll ein Bogen an einer bestimmten Stelle am Rohr liegen, so muss entsprechend der Rohrgröße eine Längenkorrektur vorgenommen werden. Für einen 90°-Bogen bzw. 45°-Bogen ist das in Fig. 1 angegebene Korrekturmaß X zu berücksichtigen. Hierbei ist das Sollmaß L um den Betrag X zu kürzen. Soll z.B. bei der Rohrgröße 22 das Maß L = 400 mm betragen und ein Bogen mit Biegeradius 77 mm hergestellt werden, so ist der Maßstrich am Rohr bei 319 mm anzubringen. Dieser Strich ist dann – wie in Fig. 1 gezeigt – an der 0-Marke am Biegesegment anzulegen.

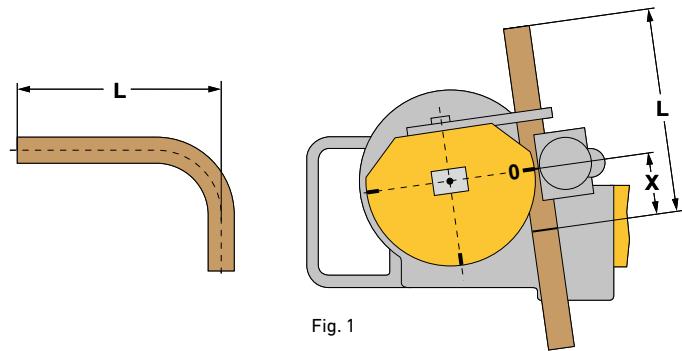


Fig. 1