



Aggressivt orbitalslag med vertikal hakbevægelse af savklingen til kraftfuld, hurtig fremføring af saven, fremragende fjernelse af spåner og høj standtid på savklingerne.

Nålelejet, fast indstillet orbitalslag garanterer vedvarende kraftfuld savning - også ved kraftfuld belastning, fx ved savning i stålrør. De tilkoblede mekanismer med mange dele og reduceret systemstabilitet kan ikke modstå det store tryk og den højtbelastede bevægelse specielt ved den kraftoverførende rørholder.



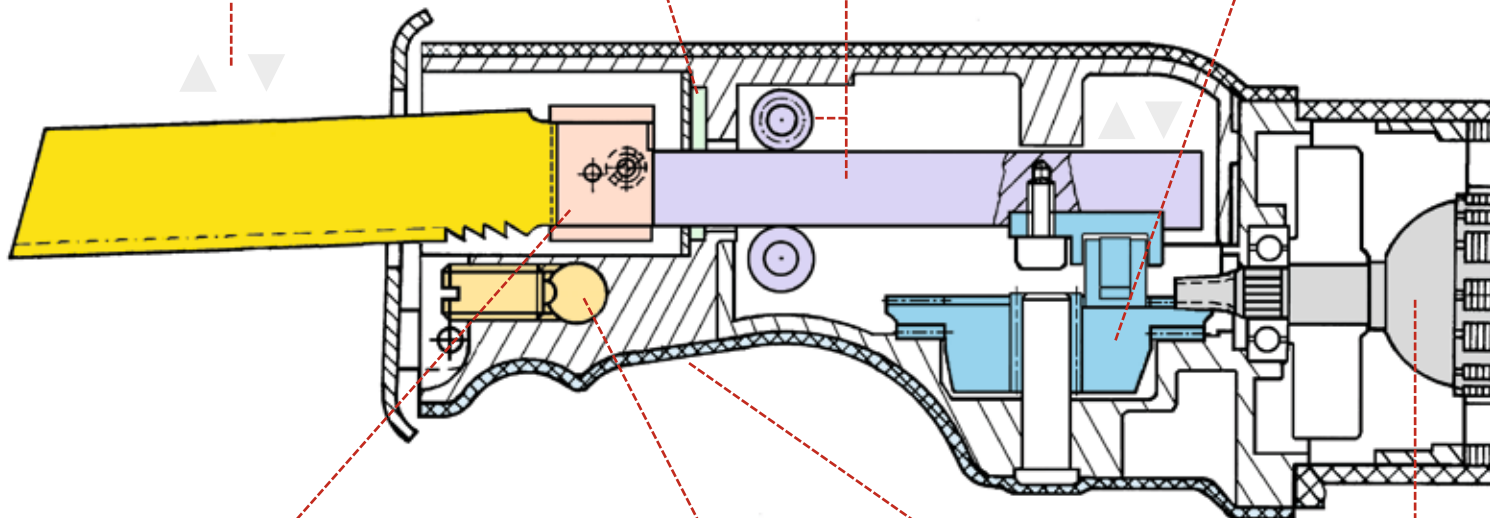
Stabil, firkantet trækstang af massivt specialstål, præcist nålelejet i belastningsretningen, støttet i hele savretningen, til vriddningsfrie, vinkelrette snit også ved kraftfuld savning med forhøjet savtrykk, fx ved anvendelse af den kraftoverførende rørholder. Meget lang levetid.

Drev beskyttes mod vand og støv af en letløbende, glat silikone-specialpakning.



ANC

Super stabilt, vand- og støvbeskyttet, vedligeholdelsesfrit oscillationsdrev til en ensartet optagelse af sav- og orbitalslaget fra trækstangen og savklingen. Alsidigt, nålelejet drev (**ANC**) reducerer rivning, opvarmning og slid. Derfor lang levetid - også ved høj belastning ved kraftfuld savning.



Universal savklingeholder optager samtlige savklinger - med en-flige og med to-flige - uden udskiftning eller omstilling af savklinge-trykstykket.



Rørholder til 400 % mere savekraft for hurtig, ubesværet savning. Også til kraftbesparende demontering.

V/bar
Motorer på 230 V, 110 V, 48 V, 22 V, 6 bar

Den ergonomisk udlagte forreste del af saven er forsynet med en skridsikker beskyttelseskappe, til kraftfuld, hurtig fremføring af savklingen ved savning i fri hånd.



Vario-elektronik

Variabel elektronisk styring af maskinens gang – udformet til forsigtig start og for korrekt valg af hastighed – alt efter materiale. Slagtallet (hastighed) reguleres trinløst med et variabelt tryk på vippekontakten fra 0 til 2800 min⁻¹ (REMS Puma VE), 0 til 2400 min⁻¹ (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) og 0 til 1900 min⁻¹ (REMS Cat 22V VE, REMS Tiger 22V VE) (hastighedskontakt).



Ideal hastighed

Bevist fast indstillet. Derved optimal snithastighed så motor og drev skånes mest muligt – og for maksimal standtid på savklingerne.

Gennem omfattende saveforsøg på stålrør er den ideale snithastighed fastsat til 2400 min⁻¹, som giver den optimale saveprocedure i forbindelse med det aggressive, fastindstillede orbitalslag, rørholder og REMS spezielsavklinge (de gule).



Kraftoverførende rørholder

400 % mere savkraft for kraftbesparende, superhurtig savning af rør og profiler, f.eks. 2" stålrør på kun 8 sek. Til montage og demontage. Føringsholder med 5 gange kraftoverførende vægtstangsvirkning muliggør nem, hurtig og retvinklet savning overalt på stedet, også i fri hånd uden brug af skruestik.

Ideal håndtering, nem og lynhurtig betjening, kun et greb til at spænde og save. Ingen frit svingende kæde. Ingen klemmulighed ved begrænsning af svingvinklen. Med monteret rørholder for optimal savning – er det en fordel at have et lige maskinhåndtag.



Kraftoverførende kæde-rørholder 6"

400 % mere savkraft for kraftbesparende, superhurtig savning af rør Ø ½ – 6" og andre profiler, f.eks. 2" stålrør på kun 8 sek. Til montage og demontage. Føringsholder med 5 gange kraftoverførende vægtstangsvirkning muliggør nem, hurtig og retvinklet savning overalt på stedet, også ved meget snævre steder. Spændekæde med stabile kædeled, let at spænde vha. hurtigmontagesystem og gevindspindel. Med monteret rørholder for optimal savning – er det en fordel at have et lige maskinhåndtag.



Hastighedsregulering

Variabel elektronisk hastighedsregulering er til korrekt valg (alt efter materiale) af hastighed. Ideel til savning af rustfrie stålrør, støbejernsrør og til nedskæring af kedler, tanke, badekar mv. Slagfrekvensen indstilles trinløst fra 700 til 2200 min⁻¹ med drejeknappen. Den til regulering monterede tachometerregulator holder den forud indstillede hastighed konstant – også under belastning – og omfatter en tachogenerator, hastighedselektronik, startstrømsbegrænsning til blød start, en temperaturovervåger af motorens feldvirkning ved hjælp af en PTC-modstand (positiv temperatur koefficient) og en blokeringsbeskyttelse til drev og motor.



Vægt

Høj saveydelse med lille vægt opnås med en innovativ, gennemprøvet teknik og en perfekt afstemning af alle maskindele. Til nem, ikke trættende savning og let håndtering.



Ydelse

De respektive angivne ydelser er optaget ydelse. REMS bajonetsavmotorer yder en meget høj virkningsgrad på ca. 65%, takket være en fremragende teknik og kvalitet. Derfor har bruger en stor afgiven ydelse til rådighed, hvilket specielt med fordel kan benyttes til savning i seje materialer, fx stålrør. Høje afgivne ydelser kan dog kun med fordel udnyttes til savning, når der anvendes en kraftoverførende enhed, fx den REMS rørholder.



Motorer

Alt efter valg kan universalmotorerne bruges på netspænding 230 V, 110 V, 48 V – Akku-motorer på 22 V eller trykluftmotorer med betjeningstryk på 6 bar. Alle motorer er særdeles trækstærke og opfylder alle kvalitetskrav og råder over store kraftreserver, til lang levetid.



Savklingeholder med hurtigudskiftnings-system

Praktisk savklingeholder med hurtigudskiftnings-system for hurtig udskiftning af savklingen uden brug af værktøj. Til at holde et-tungede savklinger.



Trinløst indstillelig støttesko

Drejelig støttesko til sikker føring af saven på det materiale, som skal saves. Støtteskoen kan i længderetningen indstilles trinløst 40 mm for bedre udnyttelse af delvist slidte savklinger, og til justering af savklingsens skæredybde i materialet.



Anti-vibrations-system

Speciel drivteknik med afbalanceret modvægt og vibrationsdæmpende greb. For ubesværet savning uden udmattelse.



Savklinge kan indsættes 180° drejet

Savklinge kan indsættes med fortdelingen nedad eller 180° drejet opad for at skære på trange og vanskeligt tilgængelige steder.