

Gevindklippetænger Mini M til høj belastning af smedet og særligt hærdet specialstål til klipping af gevindstænger.

Stål, rustfrit stål
til soliditetsklasse 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 10

REMS gevindklippetænger Mini M – klipper på kun 2 sekunder!

Produceret af smedet og særligt hærdet specialstål.

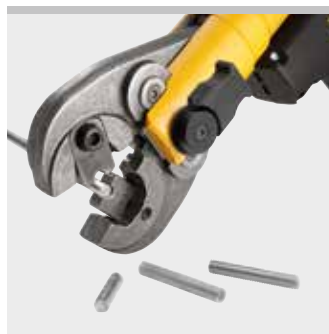
Gevindklippeindsatse, der kan vendes, giver dobbelt levetid.

Gevindklippeindsatse M med gevindkontur, særdeles præcist indarbejdet på CNC-bearbejdningscentre til at føre gevindstangen nøjagtigt under klippingen. Tangdele, gevindklippeindsatse og specielt udlagte og hærkede skærekanten, præcist fremstillet. Praktisk talt uden grat.

Gevindstangen kan efter klipping skrues ind i rørspændebåndet eller i møtrikken på klippestedet uden efterbearbejdelse.

Gevindklippetang udformet som presstang (patent EP 1 459 825, patent US 7,284,330). Særligt kompakt form og lav vægt for REMS gevindklippetænger Mini pga. speciel placering af gevindklippetangstilslutningen (patent EP 1 952 948). Fordybninger, der er anbragt i pressebakkerne, til sikker føring af forbindelseslaskerne for til forskydningsfri presning (patent EP 2 347 862).

Drives af alle REMS radialpresser 22 kN.



Tysk kvalitetsprodukt

Leveringen omfatter

REMS Gevindklippetang Mini M. Gevindklippetang med 1 par vendbare gevindklippeindsatse til stål, rustfrit stål, M 6 – M 10. I karton.

Beskrivelse	til gevindstænger	Art.-nr.	kr.
REMS gevindklippetang Mini M 6	M 6	578620	1.930,00
REMS gevindklippetang Mini M 8	M 8	578621	1.930,00
REMS gevindklippetang Mini M 10	M 10	578622	1.930,00



Patent EP 1 952 948
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330
Patent EP 2 347 862

Tilbehør

Beskrivelse	til gevindstænger	Art.-nr.	kr.
Gevindklippeindsatse M 6, par	M 6	571891	890,00
Gevindklippeindsatse M 8, par	M 8	571896	890,00
Gevindklippeindsatse M 10, par	M 10	571866	890,00
Stålkasse med indlæg til 8 presstænger Mini/Mini gevindklippetang og rum til rørskærer op til 42 mm.		578295R	770,00

