

Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání šroubových a trubkových závitů.

Šroubové závit	6 – 72 mm 1/4 – 2 3/4"
Trubkové závit	1/16 – 2 1/2", 16 – 63 mm

Toleranční třída podle ISO 261 (DIN 13) „střední“ (6 g)

Délka závitu	≤ Ø 30 mm	neomezená
	≤ Ø 72 mm	≤ 200 mm
Srážení hrany	rozsah	7 – 62 mm
	srážení Ø	≥ 7 mm
	největší fazetka	7 mm
	úhel fazetky	45°
Stáčení	rozsah	7 – 62 mm
	stáčení Ø	≥ 7 mm

Druhy závitů viz strana 50.

REMS Unimat 75 – vysoká hospodárnost.

Systém tangenciálních hřebíkových čelistí. Velký rozsah řezání. Rychlá práce, krátká doba na přestavení.

Pro kusovou i sériovou výrobu. Nízká sazba strojní hodiny. Jednoduchá obsluha. Odlehčí drahým obráběcím strojům a odborným pracovníkům.

Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

Konstrukce

Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebíkovými závitořeznými čelistmi v samovystředovacím systému držáků. Po lehkém nařiznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubnice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařeny, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

Pohon

Nezničitelná planetová převodovka s dutým planetovým kolem pro dlouhé závit do Ø 30 mm. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený přepólovatelný tří-fázový motor, se silným tahem, s dutou hřídelí, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro výrobu levých a pravých závitů. Vysoká pracovní rychlost, 2 otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 min⁻¹.

Upínací zařízení

Stabilní, proti krutu odolné, samovystředovací univerzální sklídko pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi. Volitelně manuální upínání nebo olejovo hydraulicko-pneumatické s ovládáním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

Zvláštní upínací čelisti

Pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihranné šrouby a trubkové spojky a vsuvky, jako příslušenství.

Automatické mazání a chlazení

Robustní, osvědčená, elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující zásobení závitořezným olejem zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze **jedna** univerzální závitořezná hlava pro všechny závit. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závit je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závit. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovýměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

Závitořezné čelisti

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebíkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií břitů, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závit. Hřebíkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály < 500 N/mm² (MPa). HSS hřebíkové závitořezné čelisti pro těžko třískové obrobitelné materiály ≥ 500 N/mm² (MPa). Hřebíkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Řezání závitů na hřebíkové betonářské oceli.

Speciální hřebíkové čelisti M s dodatečnou, broušenou plochou pro nařiznutí, pro řezání závitů na hřebíkové betonářské oceli. Pohon prostřednictvím REMS Unimat 75 s olejovo hydraulicko-pneumatickým svérákem, pro vysoký upínací tlak.



Kvalitní německý výrobek

Příklady zpracování



Info



Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 53). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně se zvláštními upínacími čelistmi $\frac{1}{4}$ – $1\frac{1}{4}$ " nebo s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ " nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ – 2 " (strana 52).

Rozsah dodávky

REMS Unimat 75 Basic. Poloautomatický závitořezný stroj pro šroubové závit 6–72 mm, $\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ ", trubkové závit $\frac{1}{4}$ – $2\frac{1}{2}$ ", 16–63 mm. Stroj na podstavci. Přepínatelný třífázový motor s dutou hřídelí, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 min⁻¹. Samovystředovací univerzální upínací sklíčadlo pro celý rozsah upínání, volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládání. Automatické mazání a chlazení. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závit, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektrický blokovaný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V přepravní bedně.

Označení	Provedení	Obj.č.	Kč
REMS Unimat 75 Basic mS	manuální upínací sklíčadlo	750003R380	656 400,00
REMS Unimat 75 Basic pS	olejovo hydraulicko-pneumatický svérák	750004R380	770 900,00

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	Kč
Hřebíkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sady), hřebíkové závitořezné čelisti, viz strana 50.		
Univerzální automatická závitořezná hlava, bez řezacích sad, bez uzavírací páky	751000	40 680,00
Uzavírací páka pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí		
R pro trubkové závit kuželové (kónické) pravé	751040R90	5 310,00
R-L pro trubkové závit kuželové (kónické) levé	751050R90	5 310,00
G pro trubkové závit válcové pravé	751060R90	5 310,00
G-L pro trubkové závit válcové levé	751070R90	5 310,00
M pro všechny šroubové závit pravé	751080R90	5 310,00
M-L pro všechny šroubové závit levé	751090R90	5 310,00
Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, s čelistmi pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, HSS, s držákem	751100	99 530,00
Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, bez řezacích sad	751102	42 360,00
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–46 mm, HSS, s držákem	751096	28 590,00
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 40–62 mm, HSS, s držákem	751098	28 590,00
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, sada 4 kusů, HSS	751097	16 520,00
Zvláštní upínací čelisti, pár, pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihranné šrouby a trubkové spojky a vsuvky. Délka polotovaru před upínacím sklíčadlem bez závitu min. 15 mm, Ø 6–42 mm	753240	43 200,00
Závitořezné oleje viz strana 53.		
Držáky vsuvek viz strana 52.		
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz strana 115.		

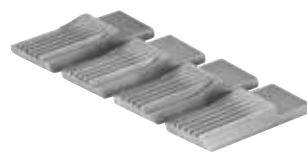




Kvalitní německý výrobek



Info



Kvalitní německý výrobek

Hřebínkové závitorezné čelisti a držáky (řezací sada)

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitorezné čelisti s optimální geometrií bříty garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitorezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály < 500 N/mm² (MPa). HSS hřebínkové závitorezné čelisti pro těžko třískové obrobitelné materiály ≥ 500 N/mm² (MPa). Hřebínkové závitorezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitorezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Druh závitů	Velikost	Obj.č.	Kč
Trubkové závit R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – 1/8	759250RWS	24 460,00
	R 1/8 – 3/8	759251RWS	24 460,00
	R 1/2 – 3/4	759252RWS	24 460,00
	R 1 – 2	759253RWS	24 460,00
	R 2 1/2	759254RWS	24 460,00
Trubkové závit G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8	759255RWS	24 460,00
	G 1/8 – 3/8 HSS ¹⁾	759256RHSS	30 060,00
	G 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾	759257RHSS	30 060,00
	G 1 – 2 HSS ¹⁾	759258RHSS	30 060,00
	G 2 1/2 HSS ¹⁾	759259RHSS	30 060,00
Trubkové závit NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 – 1/8	759360RWS	24 460,00
	NPT 1/8 – 3/8 HSS ¹⁾	759361RHSS	30 060,00
	NPT 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾	759362RHSS	30 060,00
	NPT 1 – 2 HSS ¹⁾	759363RHSS	30 060,00
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	759364RHSS	30 060,00
Trubkové závit NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 – 1/8	759365RWS	24 460,00
	NPSM 1/8 – 3/8	759366RWS	24 460,00
	NPSM 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾	759367RHSS	30 060,00
	NPSM 1 – 2 HSS ¹⁾	759368RHSS	30 060,00
Závity na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	759260RWS	24 460,00
	Pg 9 – 16	759261RWS	24 460,00
	Pg 21 – 48	759262RWS	24 460,00
Závity M pro elektroinstalační trubky EN 60423	M 16 – 20 × 1,5	759263RWS	24 460,00
	M 25 – 32 × 1,5	759264RWS	24 460,00
	M 40 – 50 × 1,5	759265RWS	24 460,00
	M 63 × 1,5 HSS ¹⁾	759330RHSS	30 060,00
Závity M pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 14 – 16 HSS	759274RHSSZ	30 060,00
	M 18 – 22 HSS	759275RHSSZ	30 060,00
	M 24 – 27 HSS	759276RHSSZ	30 060,00
	M 30 – 33 HSS	759277RHSSZ	30 060,00
	M 36 – 39 HSS	759278RHSSZ	33 690,00
	M 42 – 45 HSS	759279RHSSZ	33 690,00
Metrické šroubové závit M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS ¹⁾	759270RHSS	30 060,00
	M 8	759271RWS	24 460,00
	M 10	759272RWS	24 460,00
	M 12	759273RWS	24 460,00
	M 14 – 16	759274RWS	24 460,00
	M 18 – 22	759275RWS	24 460,00
	M 24 – 27	759276RWS	24 460,00
	M 30 – 33	759277RWS	24 460,00
	M 36 – 39	759278RWS	27 020,00
	M 42 – 45	759279RWS	27 020,00
	M 48 – 52 HSS ¹⁾	759280RHSS	33 690,00
	M 56 – 60 HSS ¹⁾	759281RHSS	33 690,00
	M 64 – 72 HSS ¹⁾	759282RHSS	33 690,00
Šroubové závit UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 – 20	759370RWS	24 460,00
	UNC 5/16 – 18	759371RWS	24 460,00
	UNC 3/8 – 16	759372RWS	24 460,00
	UNC 7/16 – 14	759373RWS	24 460,00
	UNC 1/2 – 13	759374RWS	24 460,00
	UNC 5/8 – 12	759375RWS	24 460,00
	UNC 3/4 – 11	759376RWS	24 460,00
	UNC 7/8 – 10	759377RWS	24 460,00
	UNC 1 – 9	759378RWS	24 460,00
	UNC 1 – 8 HSS ¹⁾	759379RHSS	30 060,00
	UNC 1 1/8 – 7	759380RWS	24 460,00
	UNC 1 3/8 – 6	759381RWS	27 020,00
	UNC 1 1/2 – 5	759382RWS	27 020,00
	UNC 2 – 4,5	759383RWS	27 020,00
	UNC 2 1/2 – 4	759384RWS	27 020,00

Řezací sady pro další závit (např. závit pro jízdní kola, jemné závit, BSW) a řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) k oprávcování těžko třískové obrobitelných materiálů nad 500 N/mm² (MPa) na vyžádání. Řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) – 50% cenové navýšení na hřebínkové řezné čelisti. ¹⁾ Některé hřebínkové závitorezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady pro levé závit – 50% přírůžka na řezací nástavce.

Hřebínkové závitorezné čelisti, sada

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitorezné čelisti s optimální geometrií bříty garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitorezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály < 500 N/mm² (MPa). HSS hřebínkové závitorezné čelisti pro těžko třískové obrobitelné materiály ≥ 500 N/mm² (MPa).

Druh závitů	Velikost	Obj.č.	Kč
Trubkové závit R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – 1/8	751501RWS	11 200,00
	R 1/8 – 3/8	751502RWS	11 200,00
	R 1/2 – 3/4	751503RWS	11 200,00
	R 1 – 2 1/2	751504RWS	11 200,00
Trubkové závit G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8 HSS ¹⁾	751505RHSS	16 790,00
	G 1/8 – 3/8	751506RHSS	16 790,00
	G 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾	751507RHSS	16 790,00
	G 1 – 2 1/2 HSS ¹⁾	751508RHSS	16 790,00
Trubkové závit NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 – 1/8	751544RWS	11 200,00
	NPT 1/8 – 3/8 HSS ¹⁾	751545RHSS	16 790,00
	NPT 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾	751546RHSS	16 790,00
	NPT 1 – 2 HSS ¹⁾	751547RHSS	16 790,00
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	751548RHSS	16 790,00
Trubkové závit NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 – 1/8	751549RWS	11 200,00
	NPSM 1/8 – 3/8	751550RWS	11 200,00
	NPSM 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾	751551RHSS	16 790,00
	NPSM 1 – 2	751552RWS	11 200,00
Závity na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	751509RWS	11 200,00
	Pg 9 – 16	751510RWS	11 200,00
	Pg 21 – 48	751511RWS	11 200,00
Závity M pro elektroinstalační trubky EN 60423	M 16 – 63 × 1,5 (M 10)	751518RWS	11 200,00
Závity M pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 14 – 16 HSS	751520RHSSZ	16 790,00
	M 18 – 22 HSS	751521RHSSZ	16 790,00
	M 24 – 27 HSS	751522RHSSZ	16 790,00
	M 30 – 33 HSS	751523RHSSZ	16 790,00
	M 36 – 39 HSS	751524RHSSZ	20 030,00
	M 42 – 45 HSS	751525RHSSZ	20 030,00
Metrické šroubové závit M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516RHSS	16 790,00
	M 8	751517RWS	11 200,00
	M 10 (M 16 – 63 × 1,5)	751518RWS	11 200,00
	M 12	751519RWS	11 200,00
	M 14 – 16	751520RWS	11 200,00
	M 18 – 22	751521RWS	11 200,00
	M 24 – 27	751522RWS	11 200,00
	M 30 – 33	751523RWS	11 200,00
	M 36 – 39	751524RWS	13 360,00
	M 42 – 45	751525RWS	13 360,00
	M 48 – 52	751526RWS	13 360,00
	M 56 – 60	751527RWS	13 360,00
	M 64 – 72	751528RWS	13 360,00
Šroubové závit UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 – 20	751557RWS	11 200,00
	UNC 5/16 – 18	751558RWS	11 200,00
	UNC 3/8 – 16	751559RWS	11 200,00
	UNC 7/16 – 14	751560RWS	11 200,00
	UNC 1/2 – 13	751561RWS	11 200,00
	UNC 5/8 – 12	751562RWS	11 200,00
	UNC 3/4 – 11	751563RWS	11 200,00
	UNC 7/8 – 10	751564RWS	11 200,00
	UNC 1 – 9	751565RWS	11 200,00
	UNC 1 – 8 HSS ¹⁾	751566RHSSZ	16 790,00
	UNC 1 1/8 – 7	751567RWS	11 200,00
	UNC 1 3/8 – 6	751568RWS	13 360,00
	UNC 1 1/2 – 5	751569RWS	13 360,00
	UNC 2 – 4,5	751570RWS	13 360,00
	UNC 2 1/2 – 4	751571RWS	13 360,00

Hřebínkové řezné čelisti pro další závit (např. závit pro jízdní kola, jemné závit, BSW) a řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) pro těžko třískové obrobitelné materiály nad 500 N/mm² (MPa) na vyžádání.

Hřebínkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) 50% cenové navýšení.

¹⁾ Některé hřebínkové závitorezné čelisti k dodání pouze v HSS. Hřebínkové závitorezné čelisti pro levé závit – 50% přírůžka.