

Lehký, mobilní kompaktní stroj. Univerzální na dělení a odhrotování trubek.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi $\varnothing$ 8 – 108 mm

Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100 $\varnothing$ 1/8 – 4", $\varnothing$ 10 – 115 mm

Litínové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 100

Plastové trubky SDR 11
Tloušťka stěny $s \leq 10$ mm $\varnothing$ 10 – 110 mm $\varnothing$ 1/8 – 4"

Vrtstvené trubky tloušťky stěny $\varnothing$ 10 – 110 mm

REMS Cento RF Set

Svařované odtokové trubky/svody z nerezavějící oceli (EN 1124) $\varnothing$ 40 – 110 mm

REMS Cento – dělení a odhrotování do $\varnothing$ 115 mm.

Superrychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího otřepu. Na sucho. Univerzální na mnohé trubky.

Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky

Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému

Bez vnějšího otřepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu

Na sucho, bez poškození O-kroužku chladicími a mazacími látkami.

Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 16,8 kg. Stabilní, v křutu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení (**Patent EP 1 782 904**). Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Připojení k pohonu vnějšího-/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10–54 E. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení. K ovládání pohonného stroje na zemi je možno dodat alternativní posuvovou páku, viz příslušenství.

Vodící kladky

4 stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodící kladky z kalené přesné ocelové trubky k otáčení dělených trubek s malým třením $\varnothing$ 22–115 mm, $\varnothing$ 3/4–4", lichoběžníkově uspořádané, vyměnitelné. Není nutné provádět seřizování v celém pracovním rozsahu $\varnothing$ 22–115 mm. Vodící kladky z nerezové oceli jako příslušenství. Dělení trubek $\varnothing$ 8–22 mm vložení dvou kusů trubek $\varnothing$ 28 x 220 mm na vodící kladky. REMS Cento RF se 4 stabilními, v kuličkových ložiscích uloženými vodícími kladkami z polyamidu, k zabránění poškození vnějšího povrchu trubek, k otáčení dělených svařovaných odtokových/spádových trubek z nerezavějící oceli (EN 1124) $\varnothing$ 40–110 mm s nízkým třením; trubková vedení $\varnothing$ 75 a 110 mm zabraňují zploštění trubky.

Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Výkonný, např. nerezavějící ocelovou trubku $\varnothing$ 54 mm oddělí jen za 4 s. Ideální počet otáček 115 min⁻¹ pro optimální rychlost dělení trubky. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Cento a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

Podpěra trubek

Podpěra trubek, výškově nastavitelná, pro trubky $\varnothing$ 40–110 mm, $\varnothing$ 1 1/2–4", při ovládání pohonné jednotky posuvnou pákou na podlaze. Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky čtyřem kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdrech chráněných proti korozi. Bezpečné vedení dlouhých trubek díky použití několika podpěr trubek.

REMS odhrotovače trubek

Vnitřní odhrotovač REMS REG 28–108 na trubky $\varnothing$ 28–108 mm, $\varnothing$ 3/4–4", s obíhající třecím prvkem na těle odhrotovače (**Patent EP 2 500 122**) pro elektrický otáčivý pohon prostřednictvím řezného kolečka stroje na dělení trubek REMS Cento, REMS Cento 22 V, jako příslušenství. Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky $\varnothing$ 10–54 mm, $\varnothing$ 1/2–2 1/8", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, REMS Cento 22 V, viz strana 107.

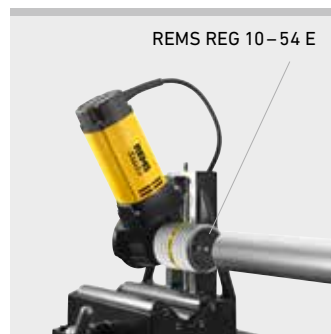
Označovací přístroj

Označovací přístroj k označení nástrčné hloubky tvarovek na trubkách, jako příslušenství.

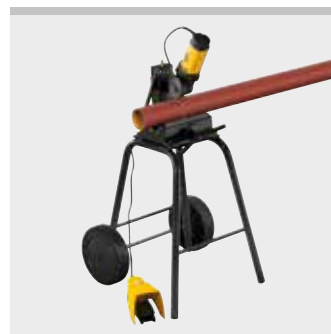
Patent EP 1 782 904



REMS REG 10–54 E



REMS REG 28–108
Patent EP 2 500 122



Kvalitní německý výrobek



Info

Rozsah dodávky

REMS Cento Basic. Stroj na dělení trubek k rychlému, pravouhlému dělení trubek Ø 8–115 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systému s lisovanými tvarovkami z nerezové oceli, uhlíkové oceli, mědi, Ø 8–108 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm, litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, Ø ½–4", vrstvené trubky Ø 10–110 mm. S převody nevyžadujícími údržbu, osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Počet otáček 115 min⁻¹. Opěrné válečky z vytvrzené přesné ocelové trubky na trubky Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.	Kč
	845001 R220	43 760,00

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Cento RF Set. Stroj k dělení trubek speciálně k rychlému, pravouhlému dělení svařovaných odtokových trubek/svodů z nerezavějící oceli (EN 1124) Ø 40–110 mm. Jako obj.č. 845001, avšak s vodicími kladkami z polyamidu a trubkovými vedeními Ø 75 a 110 mm. Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. S řezným kolečkem RF. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.	Kč
	845003 R220	68 420,00

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	Kč
Posuvová páka s nástrčnou pružinou k ovládání pohonného stroje na podlaze (pro pohonné stroje od roku výroby 2014).	845218R	2 750,00
Řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli	845050R	3 230,00
Řezné kolečko Cu , speciální na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi	845053R	3 230,00
Řezné kolečko St na ocelové trubky, litinové trubky (SML)	845052R	3 230,00
Řezné kolečko V na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny s ≤ 10 mm	845051R	3 230,00
Řezné kolečko C-SF speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástrčnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.	845055R	3 230,00
Řezné kolečko RF dělení svařovaných odtokových trubek/svodů z nerezavějící oceli (EN 1124) s REMS Cento RF.	845054R	3 230,00
Podpěra trubek 1 , výškově nastavitelná, pro trubky Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", při ovládání pohonné jednotky posuvnou pákou na podlaze	845220R	4 580,00
Vodicí kladka, sada 4 kusů , z kalené přesné ocelové trubky	845118R	6 430,00
Vodicí kladka INOX, sada 4 kusů , z nerezové ocelové trubky	845110RINOX	9 090,00
Vodicí kladka z polyamidu, sada 4 kusů	845131RPA	10 620,00
Označovací přístroj k označení nástrčné hloubky tvarovek na trubkách. Pro REMS Cento, REMS Cento 22 V.	845530R	3 900,00

REMS REG 10–54 E, vnější-/Vnitřní odhrotovač trubek, viz strana 107.

REG 28–108 , vnitřní odhrotovač na trubky Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", pro elektrický otáčivý pohon prostřednictvím řezného kolečka stroje na dělení trubek REMS Cento, REMS Cento 22 V (s REMS řezným kolečkem obj.č. 845050 nebo 845053).	113840R	9 990,00
--	---------	-----------------

Podstavec	849315R	6 510,00
------------------	---------	-----------------

Podstavec pojízdný	849310R	10 550,00
---------------------------	---------	------------------

REMS Jumbo, skládací pracovní stoly, viz strana 114.

REMS Herkules, podpěry materiálu, viz strana 115.

Kufr systému L-Boxx H pro REMS Cento/Cento RF	845085R	4 300,00
--	---------	-----------------



Patent EP 2 500 122