Ohýbací segmenty a smýkadla

Příslušenství pro REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Curvo 22 V a REMS Sinus

Ohýbací segmenty a smýkadla 180°, pevné v tvaru i tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu nebo hliníku, zpevněného skelným vláknem, popř. ohýbací segmenty 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) pro REMS Curvo 50 z tvárné litiny. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.

Info

Ohýbací segment a smýkadlo pro trubky Ø mm/palce	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Materiál ohýbaného segmentu	REMS Sinus									REMS Curvo										REMS Curvo 22 V										REMS Curvo 50										Obj.č.	Kč
					Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V		Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V		Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V		Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V		
10	40	45	20	P	●				●					●					●					●					●					▲						▲					581400	**5 420,00**
12	45	49	22	P	●		●		●					●			●		●					●			●		●					▲			▲			▲					581410	**4 100,00**
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	P	●	●			●			●		●		●		●	●		●			●		●		●	●		●			▲		▲			▲	▲		▲		581420	**3 960,00**
15	55	56	25	P	●		●		●					●			●		●					●			●		●					▲			▲			▲					581430	**4 440,00**
15	65	70	32	P	●		●		●					●			●		●					●			●		●					▲			▲			▲					581290R	**4 910,00**
16, 12 U	60	62	28	P	●	●			●		●	●		●					●		●	●		●					●		●	●		▲						▲		▲	▲		581440	**4 460,00**
17, 15 U	56	60	27	P				●				●						●				●						●				●						▲					▲		581110	**5 470,00**
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	P	●	●	●		●			●		●		●		●	●		●			●		●		●	●		●			▲		▲			▲	▲		▲		581450	**4 490,00**
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	●	●		●			●	●		●		●		●		●		●		●		●		●			●	●		▲		▲			▲		▲	▲		581080	**7 160,00**
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S																																	■			■					581480	**16 080,00**
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	A	●	●			●					●		●	●		●	●				●		●	●		●	●				▲		▲	▲		▲	▲				581460	**8 080,00**
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41	P										●		●	●		●					●		●	●		●					▲		▲	▲		▲					581470	**11 200,00**
24, 22 U	75	85	38	P										●				●						●				●						▲					▲					581130	**8 640,00**
25	98	103	46	P								●		●					●		●	●		●					●		●	●		▲						▲		▲	▲		581180	**9 510,00**
26	98	108	49	A								●							●			●							●			●							▲				▲	581270	**10 860,00**
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S																																	■			■					581490	**17 900,00**
28[1]	102[3]	108	49	P										●										●										▲										581070	**8 340,00**
28, ¾" (DN 20)[2]	102[3]	110	50	A										●			●		●	●				●			●		●	●				▲			▲			▲	▲				581260	**10 550,00**
28, ¾" (DN 20)[2]	114	120	54	A										●			●		●	●				●			●		●	●				▲			▲			▲	▲				581310	**11 340,00**
30, 28 U	98	105	47	P										●				●										●						▲					▲					581150	**10 500,00**
32	98	110	50	P								●										●										●										▲		581280	**10 190,00**
32	114	121	54	A										●							●	●										●		▲								▲	▲	581320	**11 840,00**
1" (DN 25)	100	105	47	S																																			■						581520	**14 900,00**
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S																																	■			■					581520	**14 900,00**
35	100	105	47	S																														■			■			■					581500	**14 900,00**
35	140	150	68	A										●																				▲			▲								581350	**17 510,00**
40	140	148	67	A																														●										▲	581330	**16 160,00**
42	140	155	70	S																														■			■			■					581510	**15 970,00**
1¼" (DN 32)	140	150	68	S																																			■						581530	**15 520,00**
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S																																	■			■					581530	**15 520,00**
50	135	143	64	S																																							■		581540	**20 960,00**
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	P	●									●	●									●	●									▲	▲									581200	**6 850,00**
½" (12,7 mm)	52	60	27	P	●									●	●									●	●									▲	▲									581210	**6 540,00**
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	P	●									●	●									●	●									▲	▲									581220	**7 350,00**
¾" (19,1 mm)	75	82	37	P	●									●	●									●	●									▲	▲									581230	**8 730,00**
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	P	●									●	●									●	●									▲	▲									581240	**10 240,00**
1" (25,4 mm)	101	112	50	A										●										●										▲										581360R	**13 330,00**
1" (25,4 mm)	101	112	50	P										●										●										▲										581370	**10 160,00**
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44	A										●	●									●	●									▲	▲									581260	**10 550,00**
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53	A										●										●										▲										581380	**11 340,00**
1¼" (31,8 mm)	114	123	55	A										●																				▲	▲									581320	**11 840,00**
1¼" (31,8 mm)	133	145	65	A										●																				▲										581390	**18 520,00**
1⅜" (34,9 mm)	100	105	47	S																															■										581500	**14 900,00**
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68	A										●	●																			▲	▲									581350	**17 510,00**
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70	S																															■	■									581560	**8 730,00**

R mm poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392)
X mm Korekturní míra v mm pro oblouk 90° popř. 45°
s mm tloušťka stěny
[1] tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, EN 1057
[2] tvrdé měděné trubky EN 1057
[3] Podle pracovního listu DVGW GW 392 pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky Ø 28 mm. Je potřebný minimální poloměr ohýbání 114 mm. Tloušťka stěny ≥ 0,9 mm.
▲ Zapotřebí je čtyřhranný unašeč 10 – 40, podpěra 10 – 40 (obj.č. 582120).
■ Zapotřebí je čtyřhranný unašeč 35 – 50, podpěra 35 – 50 (obj.č. 582110).
Cu: tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, EN 1057
Cu 12735: Měděné trubky K65 pro chladicí a klimatizační techniku podle EN 12735-1, EN 12449
St 10312: nerezavějící ocelové trubky s obsahem niklu systémů s lisovanými tvarovkami EN 10312, řada 2, EN 10088, EN 10217-7
St 1127: nerezavějící ocelové trubky EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U: opláštěné měkké trubky z C-oceli systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3
St 10305: měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, trubky z uhlíkové oceli EN 10305-3
St 10255: ocelové trubky (závitové trubky) EN 10255
St 50086: elektroinstalační trubky EN 50086
U: opláštěné
V: vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami
P: Ohýbací segment z polyamidu zesíleného skleněnými vlákny
A: Ohýbací segment z hliníku
S: Ohýbací segment z litiny s kuličkovým grafitem

Ohýbání na míru

Má-li oblouk ležet na určitém místě trubky, je nutno dle velikosti trubky provést délkovou korekturu. Pro oblouk o 90°, popř. 45°, je nutné zohlednit korekturní míru X uvedenou na obr. 1. Má-li mít např. u trubky velikosti 22 rozměr L= 400 mm a má-li se utvořit oblouk s poloměrem ohybu 77 mm, pak je třeba označení na trubku nanést u 319 mm. Tuto čáru je pak třeba, jak ukazuje Fig. 1, nastavit na nulovou značku ohýbacího segmentu.

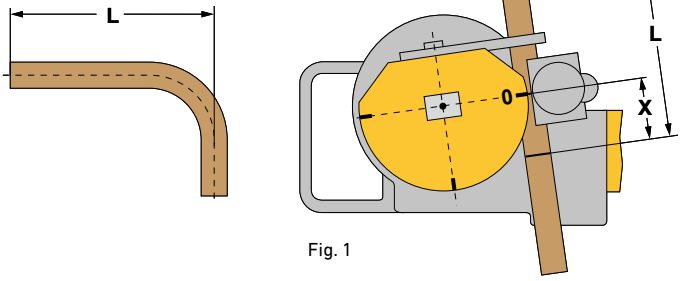

Fig. 1