

Boruları 90° 'ye kadar ölçüye uygun bükme için dayanıklı yağ hidrolikli boru bükme makinesi. Atölye, sanayi, şantiye ve tamirhaneler için

Çelik borular EN 10255 (DİN 2440)	Ø ¾–2"
Kompozit borular	Ø 32–75 mm

REMS Python – Ø 2", 75 mm'ye kadar kolay büküm. EN 10255 çelik borular ve pres fitting sistemlerinin kompozit boruları için idealdir. Çok katlı raf sistemleri oluşturmak için de uygundur.

Üniversal kullanım

Tesviye işlerinde, sıhhi ve kalorifer tesisatlarında, ayrıca makine ve tesis üretiminde kullanılır. EN 10255 (DİN 2440) çelik borular ve pres fitting sistemlerinin kompozit boruları için son derece uygundur.

Sistem avantajı

Ø 2", Ø 75 mm'ye kadar komple çalışma aralığında sadece tek bükme aparatı. Bundan dolayı kolay ve düşük maliyetle stoklanabilir. Karıştırılması mümkün değildir.

Maliyet avantajı

Fittinglerden tasarruf edildiğinden boru bükme aparatı birkaç bükümden sonra kendini amortize eder. Fitting, depolama ve tedarik masrafları yoktur. Kaynak hatlarından, presli bağlantılardan ve çalışma zamanından tasarruf edilir. Daha az boru bağlantısı sayesinde daha yüksek tesisat emniyeti sağlanır.

Yapı tarzı

Kapalı, bakım gerektirmeyen hidrolik sistemli sağlam ve yağ hidrolikli tahrik tertibatı. 2 kaydırma makarası taşıyıcısı ve 2 kaydırma makarası bir araya gelerek yüksek dayanıklı ve hassas bükme işlemlerine olanak tanımak için bir bükme gövdesi oluşturur. Üst kayıcı makara taşıyıcısı borunun kolay yerleştirilmesi ve çıkarılması için döndürülebilir niteliktedir, bükülecek boru ebatına göre kayıcı makaraların geçme pozisyonları işaretlidir, 0 – 90° arası açı skalasına sahiptir. Kurallara uygun olarak çok katlı üst ve raf sistemleri oluşturulmasına olanak tanıyan ve yanlarında kaydırılabilir kaydırma makarası yatak plakası bulunan üst kaydırma makarası taşıyıcısı. Her yerde hemen kullanılabilir. Ayar çalışmaları gerekmez. Kolay, sorunsuz, hızlı çalışma, örneğin 90° büküm, Ø 63 mm sadece 30 sn. sürer. 3 ayaklı sehpa aksesuar olarak temin edilebilir.

Bükme kalıpları ve kaydırma parçaları

Çelik borular için St bükme kalıpları, şeklini korur ve basınca dayanıklıdır, sağlam döküm çelikten üretilmiştir. Kompozit borular için V bükme kalıpları, şeklini korur ve basınca dayanıklıdır, alüminyum pres dökümden üretilmiştir, bakınız sayfa 113. Ölçüye uygun büküm için her bükme kalıbı üzerinde işaret vardır. Ölçüye uygun büküm için 0 – 180° açı skalasına sahip açı ölçer aksesuar olarak temin edilebilir. Bükme kalıpları ile kaydırma parçalarının birbirine tam uyumu sayesinde çatlama ve kırılma olmadan malzemeye uygun büküm elde edilir. Son derece dayanıklı kaydırma parçaları ile ilerleme gücünü sürtünmesiz destekler. Basit geçmeli sistem sayesinde bükme kalıpları ve kaydırma parçaları hızlı şekilde değiştirilir.

Tahrik Sistemi

Yüksek nitelikli, yüzeyi perdelanmış hidrolik borusundan üretilmiş hidrolik silindiri yağ hidrolikli tahrik tertibatı. Güvenli çalışma için, pistonun en ön konumunda hidrolik ilerleme aşırı yüke karşı korunmaktadır. Manuel hidrolik pompasıyla zorlamayan basınç oluşumu için ergonomik tasarımı ilerleme kolu. Yüksek çalışma güvenliği sağlamak için uç sınırlamasına sahip ilerleme kolu sayesinde ezilme tehlikesi yoktur.



Alman Kalite Ürünü



Bükülmüş.



Çok katlı raf sistemleri.



Teslimat kapsamı

REMS Python seti. Boruları 90° 'ye kadar ölçüye uygun bükmek için yağ hidrolikli boru bükme makinesi. EN 10255 çelik borular Ø ¾–2", kompozit borular Ø 32–75 mm. Kaydırma makarası taşıyıcılarına sahip tahrik tertibatı, yanlarında kaydırılabilir kaydırma makarası yatak plakası bulunan üst kaydırma makarası taşıyıcısı, 2 kaydırma makarası, bükme kalıpları St veya V. Sağlam taşıma sandığı içinde.

Adlandırma	Art.-No.
Set St ¾-½-¾-1-1¼"	590020
Set St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021
Set V 40-50-63 mm	590022

Aksesuar

Adlandırma	Art.-No.
Kaydırma makarası taşıyıcılarına ve kaydırma makaralarına sahip tahrik tertibatı	590000
Kaydırma parçası Ø 75 mm, 2'li set	590111
3 ayaklı sehpa	590150
Pratik taşıma kulplarına sahip taşıma sandığı	590160
Ölçüye uygun büküm için açılı ölçer	590153

Bükme kalıbı Borular için Ø mm/İnç	Bükme radyanı ¹⁾ mm	Bükme radyanı ²⁾ mm	İçin uygundur				Art.-No.
			St 10255	>			
St ¾"	50		●				590051
St ½"	65		●				590052
St ¾"	85		●				590053
St 1"	100		●				590054
St 1¼"	150		●				590055
St 1½"	170		●				590056
St 2"	220		●				590057
V 32 mm	112	128		●			590061
V 40 mm	140	160		●			590058
V 50 mm	175	200		●			590059
V 63 mm	220	252		●			590060
V 75 mm	260	298		▲			590062

St 10255: Çelik borular (nervürlü borular) EN 10255 (DIN 2440)

V: Pres fitting sistemleri kompozit boruları

▲ 2 adet kaydırma parçası Ø 75 mm (Art.-No. 590111) gereklidir

¹⁾ Dirseğin iç tarafında büküm yarıçapı (EN 10255)

²⁾ Dirseğin nötr ekseninde büküm yarıçapı (mm) (DVGW VP 632)

