Bükme kalıpları ve kaydırma parçaları

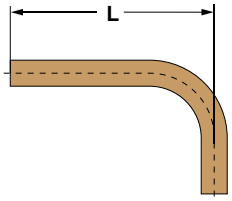
REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo ve REMS Sinus modellerinin aksesuarlarıdır

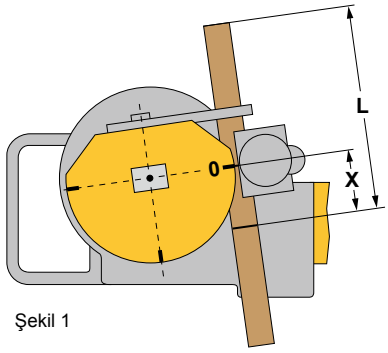
Şeklini koruyan, basınca dayanıklı, sağlam, son derece kayıcı cam elyaf takviyeli polyamitten 180° bükme kalıpları ve kaydırma parçaları ya da REMS Curvo 50 için sfero döküm 90° bükme kalıpları (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140). Bükme kalıbı ile kaydırma parçasının birbirine tam uyumu sayesinde çatlama ve kırışma olmadan malzemeye uygun kayma sağlanır. Beher bükme kalıbı ve beher kaydırma parçası üzerinde ye kadar gönye dereceleri taksimatı bulunduğundan dolayı, verilen ölçülere yönelik doğru bükme işlemleri gerçekleşmektedir. Bükme kalıplarının ve kaydırma parçalarının hızlı değiştirilme imkanı.

Bükme kalıpları ve kaydırma parçalar borular için Ø mm/İnç	R mm	X mm 90°	X mm 45°	→ REMS Sinus							→ REMS Curvo							→ REMS Akku-Curvo							→ REMS Curvo 50							Art.-No.
				Cu	Cu-U	St 10217	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10217	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10217	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10217	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	
10	40	45	20	●				●				●				●				●				●				▲				▲				581400
12	45	49	22	●		●		●				●		●		●				●		●		●				▲		▲		▲				581410
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	●	●			●			●	●	●			●	●		●	●	●			●	●		●	▲	▲			▲	▲		▲	581420
15, 12 U	55	56	25	●		●	●	●				●		●	●	●				●		●	●	●				▲		▲	▲	▲				581430
16, 12 U	60	62	28	●	●			●		●	●	●	●			●		●	●	●	●			●		●	●	▲	▲			▲		▲	▲	581440
17, 15 U	56	60	27				●				●				●				●				●				●				▲				▲	581110
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	●	●	●		●			●	●	●	●		●	●		●	●	●			●	●		●	▲	▲	▲		▲	▲		▲	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●		●			●	●	●	●		●			●	●	●	●		●		●	●	●	▲	▲		▲		▲	▲	▲	581080
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	●	●			●				●	●	●		●	●			●	●	●		●	●			▲	▲	▲		▲	▲			581460
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41									●	●	●		●				●	●	●		●				▲	▲	▲		▲				581470
24, 22 U	75	85	38									●			●					●			●					▲			▲					581130
25	98	103	46								●	●				●		●	●	●				●		●	●	▲				▲		▲	▲	581180
26	98	108	49								●					●			●					●			●					▲			▲	581270
28, ¾" (DN 20)	102[1)]	108	49									●					●			●								▲					▲			581070
28, ¾" (DN 20)	102	110	50											●		●	●					●		●						▲		▲	▲			581260
28, ¾" (DN 20)	114	120	54									●		●		●	●			●		●		●				▲		▲		▲	▲			581310
30, 28 U	98[1)]	105	47									●			●								●					▲			▲					581150
32	98	110	50								●								●								●								▲	581280
32	114	121	54									●					●	●									●	▲						▲	▲	581320
1" (DN 25)	100	105	47																													■				581520
35	100	105	47																									■		■		■				581500
35	140	150	68									●																▲		▲						581350
40	140	148	67																●																▲	581330
42	140	155	70																									■		■		■				581510
1¼" (DN 32)	140	150	68																													■				581530
50	135	143	64																																■	581540
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	●								●								●								▲								581200
½" (12,7 mm)	52	60	27	●								●								●								▲								581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	●								●								●								▲								581220
¾" (19,1 mm)	75	82	37	●								●								●								▲								581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	●								●								●								▲								581240
1" (25,4 mm)	101	112	50									●								●								▲								581370
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44									●								●								▲								581260
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53									●								●								▲								581380
1¼" (31,8 mm)	114	123	55									●																▲								581320
1¼" (31,8 mm)	133	145	65									●																▲								581390
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68									●																▲								581350
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70																									■								581510

R mm — Dirseğin nötr ekseninde büküm yarıçapı (mm) (DVGW GW 392)
X mm — 90° veya 45°'lik bir büküm için düzelti ölçüsü
[1)] — DVGW-Çalışma sayfası GW 392 maddesi uyarınca Ø 28 mm çapta bakır borular için asgari bükme radyanı 114 mm'dir. Duvar kalınlığı ≥ 0,9 mm
▲ — Kare taşıyıcı 10–40, destekleme 10–40 (Art.-No. 582120) gereklidir.
■ — Kare taşıyıcı 35–50, destekleme 35–50 (Art.-No. 582110) gereklidir.
Cu: — sert, yarı sert, yumuşak bakır borular ve aynı zamanda ince duvar kalınlıklı olanlar, EN 1057
St 10217: — Pres fitting sistemlerinin paslanmaz çelik boruları, EN 10217-7 (DIN 2463)
St 10305-U: — Pres fitting sistemlerinin kaplamalı C çelik boruları, EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10305: — Yumuşak hassas çelik borular EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), C çelik borular EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10255: — Çelik borular (nervürlü borular) EN 10255 (DIN 2440)
St 50086: — Elektrik tesisatı boruları EN 50086
U: — kaplamalı
V: — Pres fitting sistemlerinin lamine boruları

Verilen ölçülere göre bükme işlemi
Bir kavisin borunun belli bir yerinde olabilmesi için, boru ebadına uygun olarak, öngörülen boru uzunluğunun değiştirilerek uyarlanması gerekmektedir. 90°'lik veya 45°'lik bir büküm için Şekil 1'de belirtilen düzelti ölçüsü X dikkate alınmalıdır. Burada istenilen ölçü olan L, X-değeri üzerinden kısaltılacaktır. Örneğin boru ebatı 22'de ölçü L = 400 mm olacaksa ve 77 mm büküm yarıçaplı bir boru üretilecekse, ölçü çizgisi boruya 319 mm'de uygulanmalıdır. Bu çizgi o zaman resim 1'de gösterildiği gibi, bükme kalıbının üzerinde bulunan göstergenin 0 kısmına denk getirilecektir.





Şekil 1