

Bükme kalıpları ve kaydırma parçaları

REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo ve REMS Sinus modellerinin aksesuarlarıdır

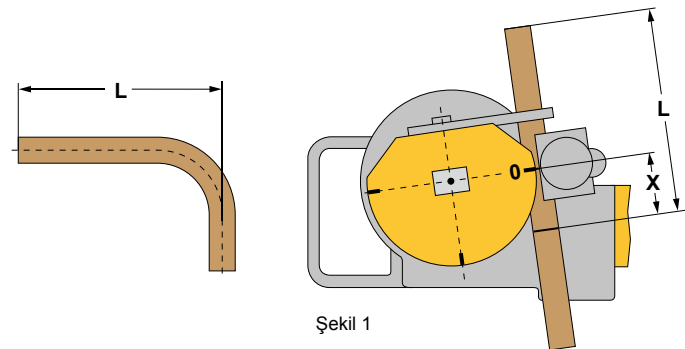
Şeklini koruyan, basınca dayanıklı, sağlam, son derece kayıcı cam elyaf takviyeli polyamitten veya alüminyum 180° bükme kalıpları ve kaydırma parçaları ya da REMS Curvo 50 için sfero döküm 90° bükme kalıpları (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140). Bükme kalıbı ile kaydırma parçasının birbirine tam uyumu sayesinde çatlama ve kırışma olmadan malzemeye uygun kayma sağlanır. Beher bükme kalıbı ve beher kaydırma parçası üzerinde ye kadar gönye dereceleri taksimatı bulunduğundan dolayı, verilen ölçülere yönelik doğru bükme işlemleri gerçekleştirilmektedir. Bükme kalıplarının ve kaydırma parçalarının hızlı değiştirilme imkanı.



Bükme kalıpları ve kaydırma parçalar borular için Ø mm/Inç	R mm	X mm 90°	X mm 45°	→ REMS Sinus						→ REMS Curvo						→ REMS Akku-Curvo						→ REMS Curvo 50						Art.-No.							
				Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V		Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086
10	40	45	20	●																															581400
12	45	49	22	●																														581410	
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	●	●	●																												581420	
15, 12 U	55	56	25	●	●	●	●																											581430	
16, 12 U	60	62	28	●	●																													581440	
17, 15 U	56	60	27			●																												581110	
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	●	●	●	●																											581150	
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●	●																												581080	
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50																															581480	
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	●	●																													581460	
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41																															581470	
24, 22 U	75	85	38																															581130	
25	98	103	46																															581180	
26	98	108	49																															581270	
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49																															581490	
28 ¹⁾	102 ²⁾	108	49																															581070	
28, ¾" (DN 20) ³⁾	102	110	50																															581260	
28, ¾" (DN 20) ³⁾	115	120	54																															581310	
30, 28 U	98	105	47																															581150	
32	98	110	50																															581280	
32	114	121	54																															581320	
1" (DN 25)	100	105	47																															581520	
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47																															581520	
35	100	105	47																															581500	
35	140	150	68																															581350	
40	140	148	67																															581330	
42	140	155	70																															581510	
1¼" (DN 32)	140	150	68																															581530	
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68																															581530	
50	135	143	64																															581540	
¾" (9,5 mm)	43	48	22	●																														581200	
½" (12,7 mm)	52	60	27	●																														581210	
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	●																															581220
¾" (19,1 mm)	75	82	37	●																															581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	●																															581240
1" (25,4 mm)	101	112	50																																581370
1⅝" (28,6 mm)	102	110	44																																581260
1⅞" (28,6 mm)	115	117	53																																581380
1¼" (31,8 mm)	114	123	55																																581320
1¼" (31,8 mm)	133	145	65																																581390
1⅝" (34,9 mm)	100	105	47																																581500
1⅝" (34,9 mm)	140	150	68																																581350
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70																																581510

R mm Dirseğin nötr ekseninde büküm yarıçapı (mm) (DVGW GW 392)
 X mm 90° veya 45°'lik bir büküm için düzeltilmiş ölçüsü
 s mm Duvar kalınlığı
 1) sert, yarı sert bakır borular, ayrıca ince duvarlı, EN 1057
 2) sert bakır borular EN 1057
 3) Sert ve yarı sert bakır borular için DVGW çalışma sayfası GW 392'ye göre Ø 28 mm minimum eğme yarıçapı 114 mm olmalıdır. Duvar kalınlığı ≥ 0,9 mm.
 ▲ Kare taşıyıcı 10-40, destekleme 10-40 (Art.-No. 582120) gereklidir.
 ■ Kare taşıyıcı 35-50, destekleme 35-50 (Art.-No. 582110) gereklidir.
 Cu: sert, yarı sert, yumuşak bakır borular ve aynı zamanda ince duvar kalınlıklı olanlar, EN 1057
 Cu 12735: Soğuk ve klima tekniği EN 12735-1 için K65 bakır borular, EN 12449
 St 10312: Pres fitting sistemlerinin paslanmaz çelik boruları, EN 10312, Sıra 2, EN 10088, EN 10217-7
 St 1127: Paslanmayan çelik borular EN ISO 1127, EN 10217-7
 St 10305-U: Pres fitting sistemleri EN 10305-3 kaplamalı yumuşak C çelik boruları
 St 10305: Yumuşak hassas çelik borular EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, C çelik borular EN 10305-3
 St 10255: Çelik borular (nervürlü borular) EN 10255
 St 50086: Elektrik tesisatı boruları EN 50086
 U: kaplamalı
 V: Pres fitting sistemlerinin lamine boruları

Verilen ölçülere göre bükme işlemi
 Bir kavşın borunun belli bir yerinde olabilmesi için, boru ebadına uygun olarak, öngörülen boru uzunluğunun değiştirilerek uyarlanması gerekmektedir. 90°'lik veya 45°'lik bir büküm için Şekil 1'de belirtilen düzeltilmiş ölçüsü X dikkate alınmalıdır. Burada istenilen ölçü olan L, X-değeri üzerinden kısaltılacaktır. Örneğin boru ebatı 22'de ölçü L=400 mm olacaksa ve 77 mm büküm yarıçaplı bir boru üretilecekse, ölçü çizgisi boruya 319 mm'de uygulanmalıdır. Bu çizgi o zaman resim 1'de gösterildiği gibi, bükme kalıbının üzerinde bulunan göstergenin 0 kısmına denk getirilecektir.



Şekil 1