

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для болтовой и трубной резьбы. Для промышленности, металлообрабатывающей отрасли, монтажников

Болтовая резьба	6–72 мм 1/4–2 3/4"	
Трубная резьба	1/16–2 1/2", 16–63 мм	
Класс точности по ISO 261 (DIN 13)	„средний” (6 G)	
Длина резьбы	≤ D 30 мм	неограничена
	≤ D 72 мм	≤ 200 мм
Фаска	диапазон	7–62 мм
	мин. диаметр	≥ 7 мм
	наибольшая фаска	7 мм
	угол скоса кромки	45°
Снятие стружки	диапазон	7–62 мм
	диаметр	≥ 7 мм
Виды резьбы, страница 42.		



Продукция немецкого производства

**REMS Унимат 75 – высокоэкономичный. Тангенциальная (призматическая) система резьбонарезных гребёнок. Большой диапазон резьб. Быстрая работа, короткое время на переоснастку. Для штучного и серийного производства. Низкая стоимость рабочего часа. Прост в эксплуатации. Разгружает дорогие токарные станки и квалифицированный персонал.**

#### Принцип работы

Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

#### Конструкция

Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи, автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвигаемым ящиком для стружки.

#### Привод

Прочный планетарный механизм с пустотелым центральным колесом для длинной резьбы до D 30 мм. Надёжный, специально рассчитанный для нарезания резьб, мощный двигатель трехфазного тока, 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. Высокая скорость работы. 2 варианта частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 мин<sup>-1</sup>.

#### Зажимное устройство

Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками. На выбор, ручные тиски или пневмо-гидравлические тиски (рабочее давление 6 бар)

#### Специальные зажимные кулачки

Для тянутых заготовок, штифтов, шестигранных винтов и ниппелей, как принадлежность.

#### Автоматическое охлаждение и смазка

Прочный, надёжный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребёнок, редуктора и двигателя.

#### Универсальная автоматическая нарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребёнок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

#### Резьбонарезные плашки

Надёжные заточиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов < 500 Н/мм<sup>2</sup> (МПа). HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке ≥ 500 Н/мм<sup>2</sup> (МПа). Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Примеры резьбы



Info



### Нарезка резьбы на арматуре

Специальные резьбонарезные гребенки М с дополнительной шлифованной заборной частью для нарезки резьбы по стальной рифленой арматуре. Для станка REMS Унимат 75 с пневмо-гидравлическими тисками для максимального давления зажима

### Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 47). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

### Изготовление ниппелей

Удобно со специальными зажимными кулачками  $1/16-1/4$ " или с автоматическим цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельфикс  $1/2-2 1/2$ " или с ручным цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельспанер  $3/8-2$ " (страница 46).



### Комплект поставки

**REMS Унимат 75 базовый.** Полуавтоматический резьбонарезной станок для болтовой резьбы 6–72 мм,  $1/4-2 3/4$ ", трубной резьбы  $1/16-2 1/2$ ", 16–63 мм. Станок на подставке. 3-фазный двигатель с переключением полярности полым валом, 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Варианты частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 мин<sup>-1</sup>. Самоцентрирующиеся универсальные тиски для всего диапазона диаметров заготовок. На выбор ручные или пневмо-гидравлические тиски. Устройство для автоматической смазки. 1 Универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ. В ящике для транспортировки.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
<b>REMS Унимат 75 базовый mS</b>	ручные тиски	750003 R380
<b>REMS Унимат 75 базовый mS</b>	Пневмо-гидравлические тиски	750004 R380

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

### Оснастка

Наименование	Арт.-№
<b>Гребенки с держателями (Резьбонарезной набор), Гребенки, страница 42.</b>	
<b>Универсальная автоматическая резьбонарезная головка, Без резьбонарезного набора и фиксатора</b>	751000
<b>Фиксаторы для закрытия и открытия гребенок:</b>	
<b>R</b> для конусной трубной резьбы правой	751040 R90
<b>R-L</b> для конусной трубной резьбы левой	751050 R90
<b>G</b> для цилиндрической трубной резьбы правой	751060 R90
<b>G-L</b> для цилиндрической трубной резьбы левой	751070 R90
<b>M</b> для метрической резьбы, правой	751080 R90
<b>M-L</b> для метрической резьбы, левой	751090 R90
<b>Головка для снятия фаски/обточки 45°, D 7–62 мм, с кулачками для снятия фаски/обточки 45°, D 7–62 мм, HSS, с державкой</b>	751100
<b>Головка для снятия фаски/обточки 45°, D 7–62 мм, Без резьбонарезного набора</b>	751102
<b>Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 7–46 мм, HSS, с держателем</b>	751096
<b>Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 40–62 мм, HSS, с держателем</b>	751098
<b>Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 7–62 мм, 4 штуки, HSS</b>	751097
<b>Специальные зажимные кулачки для коротких заготовок шестигранных винтов, трубных ниппелей. Длина заготовки перед тисками без учета длины резьбы минимум 15 мм, диаметр 6–42 мм</b>	753240
<b>Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 47.</b>	
<b>Ниппельный держатель страница 46.</b>	
<b>REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 94.</b>	120100

