

# Сегменты и упоры для гибки труб

Комплектующие для REMS Курво, REMS Курво 50, REMS Аку-Курво и REMS Синус

Гибочные сегменты и упоры скольжения 180°, прочные и стойкие к деформации, из высокопрочного, усиленного стекловолокном полиамида или алюминия с высокими скользящими свойствами или гибочные сегменты 90° (D 21,3 R 103, D 26,9 R 102, D 33,7 R 100, D 35 R 100, D 42 R 140, D 42,4 R 140, D 50 R 135, D 1" R 100, D 1¼" R 140) для REMS Курво 50 из чугуна с шаровидным графитом. Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстрая смена насадок.



Сегмент и элемент скольжения для труб D мм/дюйм	R мм	X мм 90°	X мм 45°	→ REMS Sinus						→ REMS Curvo						→ REMS Akku-Curvo						→ REMS Curvo 50						Арт.-№							
				Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V		Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086
				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
10	40	45	20	•			•																										581400		
12	45	49	22	•			•																									581410			
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	•	•		•																									581420			
15, 12 U	55	56	25	•			•																									581430			
16, 12 U	60	62	28	•	•		•																									581440			
17, 15 U	56	60	27	•			•																									581110			
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	•	•		•																									581450			
20, 16 U, 18 U	75	80	36	•	•		•																									581080			
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50																													581480			
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	•	•		•																									581460			
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41																													581470			
24, 22 U	75	85	38																													581130			
25	98	103	46																													581180			
26	98	108	49																													581270			
26,9, ¼" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49																													581490			
28 <sup>1)</sup>	102 <sup>2)</sup>	108	49																													581070			
28, ¾" (DN 20) <sup>3)</sup>	102	110	50																													581260			
28, ¾" (DN 20) <sup>3)</sup>	115	120	54																													581310			
30, 28 U	98	105	47																													581150			
32	98	110	50																													581280			
32	114	121	54																													581320			
1" (DN 25)	100	105	47																													581520			
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47																													581520			
35	100	105	47																													581500			
35	140	150	68																													581350			
40	140	148	67																													581330			
42	140	155	70																													581510			
1¼" (DN 32)	140	150	68																													581530			
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68																													581530			
50	135	143	64																													581540			
¾" (9,5 мм)	43	48	22	•			•																									581200			
½" (12,7 мм)	52	60	27	•			•																										581210		
⅝" (15,9 мм)	63	70	32	•			•																										581220		
¾" (19,1 мм)	75	82	37	•			•																										581230		
⅞" (22,2 мм)	98	107	48	•			•																										581240		
1" (25,4 мм)	101	112	50				•																										581370		
1⅛" (28,6 мм)	102	110	44				•																										581260		
1¼" (28,6 мм)	115	117	53				•																										581380		
1½" (31,8 мм)	114	123	55				•																										581320		
1¾" (31,8 мм)	133	145	65				•																										581390		
1⅞" (34,9 мм)	100	105	47				•																										581500		
1⅞" (34,9 мм)	140	150	68				•																										581350		
1⅞" (41,3 мм)	140	155	70				•																										581510		

- R мм Радиус изгиба мм на нейтральной оси дуги (DVGW VP 392)  
X мм Корректировочный размер для изгиба 90° и 45°  
s мм Толщина стенки  
<sup>1)</sup> жесткие, полужесткие медные трубы, в том числе тонкостенные, EN 1057  
<sup>2)</sup> жесткие медные трубы EN 1057  
<sup>3)</sup> Согласно рабочему листу Германского союза водо- и газоснабжения (DVGW) GW 392 для жестких и полужестких медных труб Ø 28 мм требуется минимальный радиус гибки 114 мм. Толщина стенки ≥ 0,9 мм.  
▲ Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40 (Арт.-№ 582120)  
■ Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50 (Арт.-№ 582110).  
Cu: твердые, полутвердые, мягкие медные трубы, также и тонкостенные или в оболочке, EN 1057  
Cu 12735: медные трубы K65 для холодильной техники и систем кондиционирования согласно EN 12735-1, EN 12449.  
St 10312: трубы из нержавеющей стали систем запрессовки EN 10312, серия 2, EN 10088, EN 10217-7  
St 1127: трубы из нержавеющей стали EN ISO 1127, EN 10217-7  
St 10305-U: мягкие трубы из углеродистой стали систем запрессовки EN 10305-3  
St 10305: мягкие прецизионные стальные трубы EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, трубы из углеродистой стали EN 10305-3  
St 10255: стальные трубы (трубы с резьбой) согласно EN 10255  
St 50086: Трубы для электропроводки EN 50086  
U: Трубы в оболочке  
V: Металлопластиковые трубы

### Гибка по размеру

Если дуга должна располагаться на определенном месте трубы, следует соответственно размеру трубы произвести корректировку длины. Для изгиба колен 90° или 45° необходимо произвести корректировку согласно размеру X, указанному на рис. 1. Для этого сократить желаемую длину L на показатель X. Если при размере трубы 22 величина L = составляет 400 мм, и необходимо создать дугу с радиусом изгиба 77 мм, то размерную риску на трубе необходимо нанести на 319 мм. Эта разметка, как и показано в фиг. 1, должна быть зафиксирована на маркировке 0 сегмента гибки.

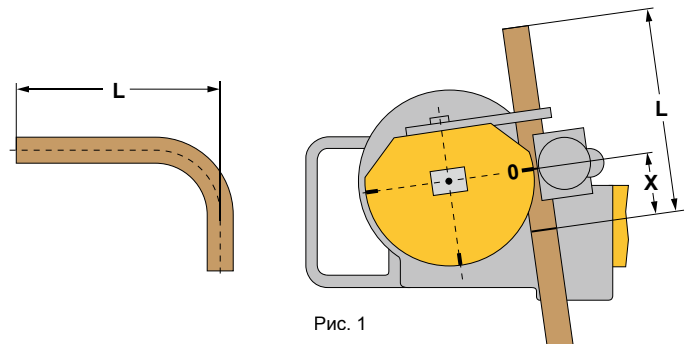


Рис. 1