

Cintreuse arbalète pratique pour le cintrage précis de tubes jusqu'à 90°. Idéale pour le travail sur place. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantiers et ateliers.

Tubes cuivre recuit	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Tubes cuivre recuit enrobés	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Tubes acier électro-zingué recuit enrobé des systèmes à sertir	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Tubes multicouche	Ø 14–32 mm

REMS Swing – cintrer les tubes sur place.
Très légère, très petite, très maniable. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube.
Travail ultrarapide grâce au levier multifonction pratique pour l'avance et le retour rapides.
Avance à cliquet éprouvé et fiable.
Idéal également pour tubes enrobés.

Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigorifique et hydraulique. Également pour les tubes de chauffage central à paroi mince et les tubes en cuivre selon EN 1057 pour le chauffage au sol, et pour les tubes des systèmes à sertir.

Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Économie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception

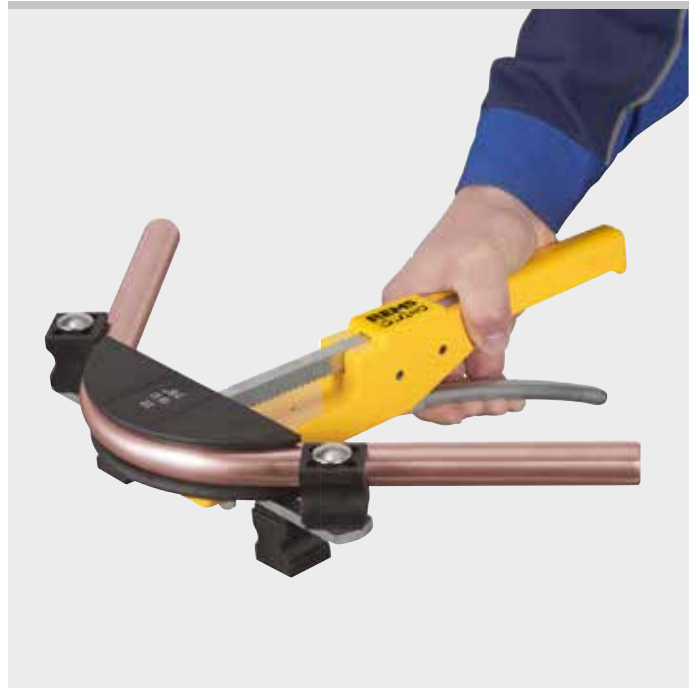
Compacte, conforme pour les chantiers. Maniable et légère, mécanisme d'entraînement seulement 0,9 kg. Utilisable partout, à main levée, même aux endroits étroits. Travail simple et rapide, par ex. coude tube cuivre Ø 22 mm en seulement 9 s. Formes de cintrage avec repère pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des coudes à chapeau gendarme, coudes à étage, coudes renversés sont possibles. Changement facile et rapide des formes de cintrage. Support de pièces coulissantes S Ø 10–26 mm, réversible en fonction de la dimension du tube à cintrer, avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm. Dispositif pour coudes renversés jusqu'au Ø 22 mm, 3/8".

Formes de cintrage et pièces coulissantes

En polyamide à haute résistance mécanique, excellente capacité de glissement, renforcé de fibres de verre. Formes de cintrage, voir tableau à la page 109.

Entraînement

Solide mécanisme d'entraînement à avance mécanique par cliquet, pour toute la plage de travail jusqu'au Ø 32 mm. Levier multifonction pratique pour l'avance et le retour rapides pour gain de temps et d'effort.



Produit allemand de qualité

Conditionnement de livraison

REMS Swing Set. Cintreuse arbalète pour tubes Ø 10–32 mm, Ø ⅝–⅞", jusqu'à 90°. Tubes cuivre recuit Ø 10–22 mm, Ø ⅝–⅞", s ≤ 1mm, tubes cuivre recuit enrobé Ø 10–18 mm, Ø ⅝–⅝", s ≤ 1mm, tubes acier électro-zingué enrobé des systèmes à sertir Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2mm, tubes acier de précision recuit Ø 10–18 mm, s ≤ 1mm, tubes multicouche Ø 14–32mm. Jusqu'au Ø 26 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage, support de pièces coulissantes S Ø 10–26 avec pièces coulissantes, dans coffret métallique robuste/valise. Jusqu'au Ø 32 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage, 2 supports de pièces coulissantes Ø 10–26 et Ø 32 mm avec pièces coulissantes, dans valise plastique robuste.

Désignation mm	pouce	Code
Set 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153025
Set 10-12-15-18-22	⅝-⅞-⅝-¾-⅞"	153021
Set 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153020
Set 14-16-20-25/26		153026
Set 14-16-18-20-25/26		153022
Set 16-20-25/26-32		153029
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	⅝-½-⅝-¾-⅞"	153027
Set 16-18-20-25/26-32		153023
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	⅝-½-⅝-¾-⅞"	153028



Accessoires

Désignation	Code
REMS Swing mécanisme d'entraînement.	153100
Support de pièces coulissantes S Ø 10–26 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10–26 mm, ⅝–⅞"	153125
Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm	153115
Dispositif pour coudes renversés sur tubes posés jusqu'au Ø 26 mm, ⅞"	153140
Coffret métallique avec insertion	153265
Coffret avec insertion	153270

Forme de cintrage pour tubes Ø mm/pouce	Rayon de cintrage ¹⁾ mm	convient pour					Code
		Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V	
10, ⅝	30	•			•		153155
12, 10 U, ½	36	•	•		•		153160
14, 12 U	50	•		•	•	•	153170
15, 12 U, ⅝	55	•	•		•		153175
16, 14 U	55	•	•		•	•	153180
17, 15 U	60			•		•	153185
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	•	•		•	•	153190
20, 18 U	79	•	•	•		•	153195
22, 18 U, ⅞	86	•	•				153200
25, 26	88					•	153205
32	128					•	153210

¹⁾ Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)
 Cu: Tubes cuivre recuit, aussi pour tubes enrobés ou à paroi mince
 St 10305-U: Tubes acier électro-zingué recuit enrobé des systèmes à sertir EN 10305-3 (DIN 2394)
 St 10305: Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394)
 U: Enrobé
 V: Tubes multicouche des systèmes à sertir

