

Outil électrique universel, puissant et compact pour cintrage par étirage à froid de tubes jusqu'à 180°. Utilisable partout, sans étau. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantiers et ateliers.

Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit également à paroi mince	Ø 10–35 mm Ø 3/8–1 3/8"
Tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince	Ø 10–18 mm
Tubes acier inoxydable des systèmes à sertir	Ø 12–28 mm
Tubes des systèmes à sertir en:	
acier inoxydable	Ø 12–28 mm
acier électro-zingué, également enrobé	Ø 12–28 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10–28 mm
Tubes acier EN 10255 (DIN 2440)	Ø 1/4–3/4"
Tubes d'installations électriques EN 50086	Ø 16–32 mm
Tubes multicouche	Ø 14–40 mm

REMS Curvo – cintrage de tubes sans formation de plis. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Opérationnel sans travaux de réglage. Marche rapide et lente pour cintrage précis. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes.

Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, du chauffage, de la climatisation, du frigorifique et de l'hydraulique. Convient pour les tubes des systèmes à sertir, pour les tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, ainsi que pour les tubes de chauffage à paroi mince en cuivre selon EN 1057.

Avantage du système

Une seule sorte de formes de cintrage et pièces coulissantes pour REMS Curvo, REMS Akku-Curvo et REMS Sinus. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception

Outil électrique compact et maniable, développant un flux d'énergie interne pendant l'opération de cintrage. Super-légère, machine d'entraînement 8 kg seulement. Directement opérationnelle, partout. Sans travaux de réglage. Travail simple, facile et rapide, par ex. cintrage d'un coude à 90° Ø 22 mm en seulement 6 s. Marche rapide et lente pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des coudes à chapeau de gendarme, coudes col de cygne et coudes à étage. Support machine réglable en hauteur, en accessoire.

Formes de cintrage et pièces coulissantes

Résistants aux contraintes de cintrage et de la pression. En polyamide, à haute résistance mécanique, excellente capacité de glissement, renforcé de fibres de verre. L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Graduation angulaire de 0 à 180° sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage à dimensions exactes. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Formes de cintrage et pièces coulissantes pour diverses dimensions de tubes, divers matériaux et rayons de cintrage (page 121).

Entraînement

Transmission robuste et sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel, éprouvé, puissant, 1000 W. Deux sens de rotation. Interrupteur électronique à bouton-poussoir de sécurité, à réglage continu pour marche rapide et lente.

Lubrifiant de cintrage

Le spray de cintrage REMS garantit une pellicule lubrifiante pour une dépense réduite d'énergie et un cintrage régulier. Résistant à la haute pression et exempt d'acide. Inoffensif pour l'ozone.



Produit allemand de qualité

Tested by electrosuisse >>>



