

Outil électrique universel, puissant et compact pour cintrage par étirage à froid de tubes jusqu'à 90°. Utilisable partout, sans étau. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantiers et ateliers.

Tubes acier EN 10255	Ø ¼–1¼"
Tubes acier inoxydable EN ISO1127, EN 10217 -7	Ø ½–1¼" s ≤ 2,6 mm
Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit	Ø 10–42 mm
Tubes cuivre à paroi mince	Ø 10–35 mm
Tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1	Ø ¾–1⅝"
Tubes des systèmes à sertir en:	
acier inoxydable	Ø 12–42 mm
acier électro-zingué (enrobé)	Ø 12–42 (28) mm
Tubes multicouche	Ø 14–50 mm
Autres matériaux, voir REMS Curvo	

### REMS Curvo 50 – cintrage de gros tubes, sans formation de plis.

#### Utilisation universelle

Pour travaux de serrurerie et pour l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigoriste et hydraulique. Convient pour les tubes acier EN 10255, tubes des systèmes à sertir, pour tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, ainsi que pour les tubes de chauffage à paroi mince en cuivre selon EN 1057.

#### Avantage du système

Les formes de cintrage et pièces coulissantes pour REMS Curvo, REMS Akku-Curvo et REMS Sinus (page 121) conviennent également pour la machine d'entraînement REMS Curvo 50 avec carré d'entraînement 10–40, support 10–40. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

#### Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais de raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages.

#### Conception

Outil électrique compact et maniable, développant un flux d'énergie interne pendant l'opération de cintrage. Directement opérationnelle, partout. Sans travaux de réglage. Travail simple facile et rapide, par ex. cintrage d'un coude à 90° d'un tube acier Ø 1¼" en seulement 37 s. Marche rapide et lente pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des coudes col de cygnes et coudes à étage.

#### Formes de cintrage et pièces coulissantes

L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Graduation angulaire sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage précis. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Formes de cintrage et pièces coulissantes pour diverses dimensions de tubes, divers matériaux et rayons de cintrage (page 121). Formes de cintrage et pièces coulissantes REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): formes de cintrage en fonte nodulaire résistant aux contraintes de cintrage et à la pression, et pièces coulissantes en polyamide à haute résistance mécanique, excellente capacité de glissement, renforcé de fibres de verre.

#### Entraînement

Transmission robuste et sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel, éprouvé, puissant, 1000 W. Deux sens de rotation. Interrupteur électronique à bouton-poussoir de sécurité, à réglage continu pour marche rapide et lente.

#### Lubrifiant de cintrage

Le spray de cintrage REMS garantit une pellicule lubrifiante pour une dépense réduite d'énergie et un cintrage régulier. Résistant à la haute pression et exempt d'acide. Inoffensif pour l'ozone.



Produit allemand de qualité



Info

## Conditionnement de livraison

**REMS Curvo 50 Basic-Pack.** Cintreuse électrique pour tubes Ø 10–50 mm, jusqu'à 90°. Tubes acier EN 10255 Ø ¼–1¼", tubes acier inoxydable EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½–1¼", s ≤ 2,6 mm, tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, Ø 10–42 mm, tubes cuivre à paroi mince Ø 10–35 mm, tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1 Ø ¾–1½", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable Ø 12–42 mm, acier électro-zingué Ø 12–42 mm, acier électro-zingué enrobé Ø 12–28 mm, tubes multicouche Ø 14–50 mm, entre autres. Machine d'entraînement avec engrenage sans entretien, accouplement à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interrupteur électronique à bouton-poussoir de sécurité, à réglage continu, deux sens de rotation. Carré d'entraînement 35–50, support 35–50, goupille de fixation. Dans une caisse de transport solide.

	Code
	580110R220

Autres tensions sur demande.



## Accessoires

Autres tensions sur demande.	Code
<b>Formes de cintrage et pièces coulissantes</b> , voir page 121.	
<b>REMS Curvo 50 machine d'entraînement</b>	580100R220
<b>Carré d'entraînement 35–50, support 35–50</b> , pour formes de cintrage et pièces coulissantes Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (page 121).	582110R
<b>Carré d'entraînement 10–40, support 10–40</b> , Pour formes de cintrage et pièces coulissantes REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus, voir page 121).	582120R
<b>Goupille de fixation</b>	582036
<b>Spray de cintrage REMS</b> , 400 ml	140120R
<b>Caisse de transport</b> avec poignées pratiques	590160R
<b>Coffret métallique</b> avec insertion pour formes de cintrage et pièces coulissantes R100 et R135/R140, 90°	586012R

