

# Formes de cintrage et pièces coulissantes

Formes de cintrage et pièces coulissantes 180°, résistantes aux déformations et à la pression, en polyamide ou en aluminium à haute résistance mécanique renforcé de fibres de verre avec une excellente capacité de glissement, ou formes de cintrage 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 102, Ø 1 1/4" R 140) pour REMS Curvo 50 en fonte nodulaire. L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Graduation angulaire sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage précis. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes.



Forme de cintrage et pièce coulissante pour tubes Ø mm/pouce	R mm	X mm 90°	X mm 45°	→ REMS Sinus						→ REMS Curvo						→ REMS Akku-Curvo						→ REMS Curvo 50						Code											
				Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255		St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V
10	40	45	20	●																															581400				
12	45	49	22	●																															581410				
14, 10 U, 1/4" (DN 6)	50	53	23	●	●																														581420				
15, 12 U	55	56	25	●	●	●																													581430				
16, 12 U	60	62	28	●	●	●	●																												581440				
17, 15 U	56	60	27	●		●																													581110				
18, 14 U, 15 U, 3/8" (DN 10)	70	75	33	●	●	●	●																												581150				
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●	●	●																												581080				
21,3, 1/2" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50																																581480				
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	77	81	36	●	●	●																													581460				
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	88	91	41																																581470				
24, 22 U	75	85	38																																581130				
25	98	103	46																																581180				
26	98	108	49																																581270				
26,9, 3/4" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49																																581490				
28 <sup>1)</sup>	102 <sup>3)</sup>	108	49																																581070				
28, 3/4" (DN 20) <sup>2)</sup>	102	110	50																																581260				
28, 3/4" (DN 20) <sup>2)</sup>	115	120	54																																581310				
30, 28 U	98	105	47																																581150				
32	98	110	50																																581280				
32	114	121	54																																581320				
1" (DN 25)	100	105	47																																581520				
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47																																581520				
35	100	105	47																																581500				
35	140	150	68																																581350				
40	140	148	67																																581330				
42	140	155	70																																581510				
1 1/4" (DN 32)	140	150	68																																581530				
42,4, 1 1/4" (s = 2,0/2,6)	140	150	68																																581530				
50	135	143	64																																581540				
3/8" (9,5 mm)	43	48	22	●																															581200				
1/2" (12,7 mm)	52	60	27	●																															581210				
5/8" (15,9 mm)	63	70	32	●																															581220				
3/4" (19,1 mm)	75	82	37	●																															581230				
7/8" (22,2 mm)	98	107	48	●																															581240				
1" (25,4 mm)	101	112	50																																581370				
1 1/8" (28,6 mm)	102	110	44																																581260				
1 1/8" (28,6 mm)	115	117	53																																581380				
1 1/4" (31,8 mm)	114	123	55																																581320				
1 1/4" (31,8 mm)	133	145	65																																581390				
1 3/8" (34,9 mm)	100	105	47																																581500				
1 3/8" (34,9 mm)	140	150	68																																581350				
1 5/8" (41,3 mm)	140	155	70																																581510				

- R mm : Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)
- X mm : Correction en mm pour un coude de 90° ou 45°
- s mm : Épaisseur de paroi
- 1) Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince, EN 1057
- 2) Tubes cuivre écroui à paroi épaisse EN 1057
- 3) Selon le feuillet de travail DVGW GW 392, pour tubes cuivre écroui et mi-dur Ø 28 mm, rayon de cintrage minimum de 114 mm. Épaisseur de paroi ≥ 0,9 mm. Carré d'entraînement 10-40, support 10-40 (réf. 582120) indispensables. Carré d'entraînement 35-50, support 35-50 (réf. 582110) indispensables.
- ▲ : Carré d'entraînement 10-40, support 10-40 (réf. 582120) indispensables.
- : Carré d'entraînement 35-50, support 35-50 (réf. 582110) indispensables.
- Cu : Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince, EN 1057
- Cu 12735 : Tubes cuivre K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1, EN 12449
- St 10312 : Tubes acier inoxydable des systèmes à sertir EN 10312, série 2, EN 10088, EN 10217-7
- St 1127 : Tubes acier inoxydable EN ISO 1127, EN 10217-7
- St 10305-U : Tubes acier électro-zingué recuit enrobé des systèmes à sertir EN 10305-3
- St 10305 : Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, tubes acier électro-zingué EN 10305-3
- St 10255 : Tubes acier (filetables) EN 10255
- St 50086 : Tubes d'installations électriques EN 50086
- U : Enrobé
- V : Tubes multicouche des systèmes à sertir

## Cintrage sur mesure

Lorsque le cintrage doit être réalisé en un endroit précis du tube, il faut, en fonction du diamètre du tube, prévoir une correction de la longueur. Pour un coude de 90° ou 45°, prendre en compte la correction X indiquée sur la figure 1. Pour réaliser p. ex. un coude L=400 mm avec un rayon de cintrage de 77 mm sur un tube en diamètre 22, le repère doit être placé sur le tube à 319 mm. Ce trait sur le tube, doit alors être placé en face du repère 0 de la forme (fig. 1).

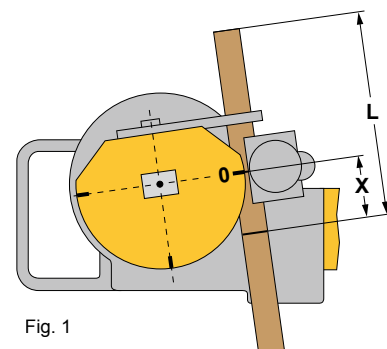
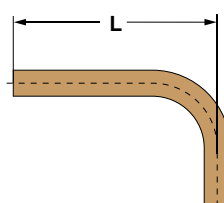


Fig. 1