Bukkesegmenter og glidestykker

Tilbehør til REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo und REMS Sinus

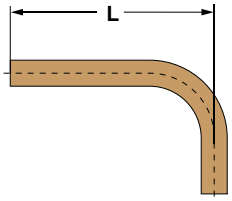
Bukkesegmenter og glidestykker 180°, form- og trykstabile, af særdeles solidt, glasfiberarmeret polyamid med ekstremt høj glideevne, resp. bukkesegmenter 90° (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) til REMS Curvo 50 af kuglegrafitjern. Optimal tilpasning af bukkesegment og glidestykke sikrer glidning svarende til materialet, uden at der dannes revner og folder. På hvert bukkesegment er der vinkelskala fra 0 – 180°, og hvert glidestykke har markering for målnøjagtig bukning. Hurtig udskiftning af bukkesegmenter og glidestykker.

Bukkesegment og glidestykke til rør Ø mm/tommer	R mm	X mm 90°	X mm 45°	→ REMS Sinus							→ REMS Curvo							→ REMS Akku-Curvo							→ REMS Curvo 50							Art.-nr.
				Cu	Cu-U	St 10217	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10217	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10217	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10217	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	
10	40	45	20	●				●				●				●				●				●				▲				▲				581400
12	45	49	22	●		●		●				●		●		●				●		●		●				▲		▲		▲				581410
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	●	●			●			●	●	●			●	●		●	●	●			●	●		●	▲	▲			▲	▲		▲	581420
15, 12 U	55	56	25	●		●	●	●				●		●	●	●				●		●	●	●				▲		▲	▲	▲				581430
16, 12 U	60	62	28	●	●			●		●	●	●	●			●		●	●	●	●			●		●	●	▲	▲			▲		▲	▲	581440
17, 15 U	56	60	27				●				●				●				●				●				●				▲				▲	581110
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	●	●	●		●			●	●	●	●		●	●		●	●	●			●	●		●	▲	▲	▲		▲	▲		▲	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●		●			●	●	●	●		●			●	●	●	●		●			●	●	▲	▲		▲		▲	▲	▲	581080
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	●	●			●				●	●	●		●	●			●	●	●		●	●			▲	▲	▲		▲	▲			581460
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41									●	●	●		●				●	●	●		●				▲	▲	▲		▲				581470
24, 22 U	75	85	38									●			●					●			●					▲			▲					581130
25	98	103	46								●	●				●		●	●	●				●		●	●	▲				▲		▲	▲	581180
26	98	108	49								●					●			●					●			●					▲			▲	581270
28, ¾" (DN 20)	102[1)]	108	49									●					●			●								▲					▲			581070
28, ¾" (DN 20)	102	110	50											●		●	●					●		●						▲		▲	▲			581260
28, ¾" (DN 20)	114	120	54									●		●		●	●			●		●		●				▲		▲		▲	▲			581310
30, 28 U	98[1)]	105	47									●			●								●					▲			▲					581150
32	98	110	50								●								●								●								▲	581280
32	114	121	54									●					●	●									●	▲						▲	▲	581320
1" (DN 25)	100	105	47																													■				581520
35	100	105	47																									■		■		■				581500
35	140	150	68									●																▲		▲						581350
40	140	148	67																●																▲	581330
42	140	155	70																									■		■		■				581510
1¼" (DN 32)	140	150	68																													■				581530
50	135	143	64																																■	581540
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	●								●								●								▲								581200
½" (12,7 mm)	52	60	27	●								●								●								▲								581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	●								●								●								▲								581220
¾" (19,1 mm)	75	82	37	●								●								●								▲								581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	●								●								●								▲								581240
1" (25,4 mm)	101	112	50									●								●								▲								581370
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44									●								●								▲								581260
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53									●								●								▲								581380
1¼" (31,8 mm)	114	123	55									●																▲								581320
1¼" (31,8 mm)	133	145	65									●																▲								581390
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68									●																▲								581350
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70																									■								581510

R mm	Bukkeradius mm ved bukningens neutrale akse (DVGW GW 392)
X mm	Korrekturmål mm til en hhv. 90°- og 45°-bue
[1)]	I henhold til DVGW-arbejdsblad GW 392 skal kobberrør Ø 28 bukkes med mindsteradius 114 mm. Vægtykkelse ≥ 0,9 mm.
▲	Firkantmedbringer 10 – 40, understøttelse 10 – 40 (Art.-nr. 582120) nødvendig.
■	Firkantmedbringer 35 – 50, understøttelse 35 – 50 (Art.-nr. 582110) nødvendig.
Cu:	Hårde, halvhårde, bløde kobberrør, også tyndvæggede, EN 1057
St 10217:	Rustfrie stålrør til pressfitting-systemer EN 10217-7 (DIN 2463)
St 10305-U:	Plastbelagte C-stålrør for pressfitting-systemer EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10305:	Bløde plastbelagte kobberrør EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), C-stålrør EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10255:	Stålrør (gevindrør) EN 10255 (DIN 2440)
St 50086:	Elektroinstallationsrør EN 50086
U:	Plastbelagt
V:	Plastrør med metallisk indlæg til pressfitting-systemer

Målnøjagtige rørbukninger
Skal et buk lægges på et bestemt sted på en rørlængde, SKAL der laves en længde – korrektur afhængig af rørdiameteren. Til en hhv. 90°-bøjning og 45°-bøjning skal der tages højde for korrekturmålet X i fig. 1. Herved skal «længdemål» L afkortes med værdien af X mål. Hvis f.eks. ved rørstørrelse 22 målet skal være L = 400 mm, og der skal laves en bøjning med bukkeradius 77 mm, skal målstregen anbringes på røret ved 319 mm, og så skal denne streg efterfølgende, som vist på figur 1, lægges ved 0-mærket på bukkesegmentet.

Udføres koldbukningen korrekt, må der ikke opstå revner eller folder. Rørkvaliteter og mål, der ikke sikrer dette, er ikke egnet til at blive bukket med REMS Sinus, REMS Curvo, REMS Curvo 50 og REMS Akku-Curvo.



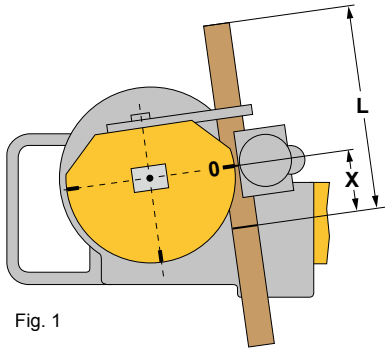


Fig. 1